

KHẮC PHỤC CÁC TỒN TẠI TRÊN ĐƯỜNG DÂY TRUNG THỂ ĐIỆN LỰC VÂN ĐỒN

CÔNG TY ĐIỆN LỰC QUẢNG NINH

HUYỀN VÂN ĐỒN

THANH NỔI TẮT BÁT SỬ

Qyts

NGUYỄN MINH TUẤN

[Signature]

PHẠM NGỌC TIẾN



NGUYỄN TRẦN TUẤN LINH

T4/2025



1. VẬT LIỆU :
 - CƯỜNG ĐỘ TÍNH TOÁN CỦA VẬT LIỆU ĐƯỢC LẤY THEO TIÊU CHUẨN TCVN 1765:1975, TCVN 1651:1985 HOẶC LOẠI TƯỜNG ĐƯỜNG.
 - CÁC CHI TIẾT ĐƯỢC CHẾ TẠO BẰNG THÉP HÌNH VÀ THÉP BÀN LIÊN KẾT VỚI NHAU BẰNG BU LÔNG VÀ HÀN
2. GIA CÔNG LẮP RÁP VÀ NGHIỆM THU THEO TIÊU CHUẨN TCXD170-1989.
3. BULÔNG ĐAI ỐC:
 - CHẾ TẠO THEO TCVN1876-76; TCVN1896-76 HOẶC TƯỜNG ĐƯỜNG, SỬ DỤNG BULÔNG CẤP ĐỘ BỀN 6.6 (GR6.6)
 - BU LÔNG CƯỜNG ĐỘ CAO: CƯỜNG ĐỘ CHỊU CẮT (R_c)=2300kg/cm², CẤP ĐỘ BỀN 6.6 (GR6.6).
 - BULÔNG TRỌN BỘ GỒM: 1BU LÔNG, 1 ĐAI ỐC; 01 RỒNG ĐEN PHẪNG; 01 RỒNG ĐEN VÀNH.
4. TOÀN BỘ CÁC CHI TIẾT ĐƯỢC MẠ KẼM NHÚNG NÓNG THEO TIÊU CHUẨN 18 TCN04-92 HOẶC TƯỜNG ĐƯỜNG
5. CÁC CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC ĐÁNH DẤU CHÌM TRƯỚC KHI MẠ KẼM. XÀ PHẢI ĐƯỢC LẮP THỬ TẠI XƯỞNG CHẾ TẠO ĐỂ KỊP THỜI PHÁT HIỆN SAI SÓT (NẾU CÓ) VÀ ĐIỀU CHỈNH.
6. CÁC CHI TIẾT ĐỐI XỨNG VÀ TƯƠNG TỰ NHAU ĐƯỢC GIA CÔNG CHẾ TẠO VÀ LẮP RÁP NHƯ NHAU.
7. SỬ DỤNG QUE HÀN N42 THEO TCVN 3734-89 HOẶC TƯỜNG ĐƯỜNG